

## TEHNIČNI LIST

### Black BaseCoat

#### OPIS BARVE

**FlashChrome** predstavlja zadnji tehnološki napredek v razvoju efekt barve z optimalnim izgledom kroma , inoxa ali poliranega aluminija .

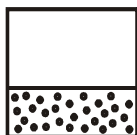
Efekt in izgled polirane kovine lahko dosežemo na vsakem predmetu ali material , ki ga je možno obarvati ; ( les , plastika , steklo , keramika , vse kovine , ..... ) z dodatkom FlashMagic transparentnega pigmenta pa sijoči efekt barvne kovine.

To nam omogoča **FleshChrome** set , ki vsebuje ;

1. Osnovna 2K acrylna barva z trdilcem (2:1)
2. FlashChrome pripravljen za barvanje
3. Končni 2K hard acrylni brezbarvni lak z trdilcem (2:1)

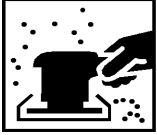
Delo **FlashCrome** sistemom je enostavno . Za doseg optimalnih rezultatov je potrebno slediti navodilom za uporabo .


#### PODLAGE

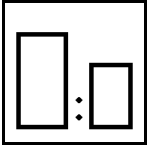


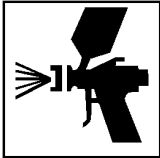
- Predlaki in primerji na 2K akrilni, poliuretanski, epoxidni, poliesterski osnovi.
- Stare barve ( dvokomponentne )
- Prašno lakirane barve.

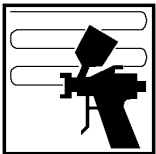
**NE UPORABLJATI PODLAG NA SINTETIČNI OSNOVI !**

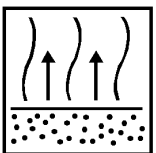
<p><b>BRUŠENJE</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Brušenje na vodo : P800 do P1500</li> <li>- Strojno brušenje : P360 do P600</li> </ul>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

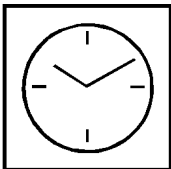

<p><b>RAZMAŠČEVANJE</b></p> 	<p>Vse podlage morajo biti razmaščene in obrisane z antisilikonskim čistilom, da se izognemo vsem oljnim madežem maščobam, prahu oziroma slabim vplivom.</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

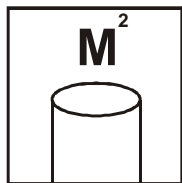
<p><b>MEŠANJE</b></p> 	<p>Black Basecoat</p> <p>Black Basecoat Hardener</p> <p>Slow Thinner</p> <p>Pot Life :</p> <p>Viskoznost :</p>	<p>2 Enoti</p> <p>1 Enota            <b>2:1</b></p> <p>5% za večje površine</p> <p>4 do 6 ur.</p> <p>DIN4 20°C    20 – 25 sekund</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p><b>BARVANJE PODLAGE</b></p> 	<p>Površina pred prvim nanosom mora biti čista, obrušena in razmaščena.</p> <p>Konvencionalna pištola :</p> <p>HVLP / LVLP pištola :</p>	<p>Velikost igle : 1,3 – 1,6mm Pritisk zraka : 3 – 4 bare</p> <p>Velikost igle : 1,2 – 1,5mm Pritisk zraka : 2 – 3 bare</p> <p><b>Za pritisk zraka pogledajte priporočila proizvajalca pištole.</b></p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p><b>BARVA</b></p> 	<p>Nanosov : 2</p> <p>Debelina : 30 do 40 mikronov suhega filma</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------

<p><b>SUŠENJE MED NANOSI</b></p> 	<p>5 do 10 minut pri 20 °C</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------

<p><b>SUŠENJE</b></p>  	<p>Zračno sušenje pri 22 °C :</p> <p>Sušenje v peči pri 60 °C :</p> <p>Hitro sušenje z IR kratki val :</p> <p><b>Priporočilo : Pobarvan predmet pustite stati vsaj 12ur in NE več kot 48ur, za maksimalno dober izgled kromnega premaza.</b></p>	<p>Prašno suha : 2 do 3 ure. Suha na dotik : 6 ur. Suha za prelakiranje : min. 48 ur</p> <p>1 ura.</p> <p>15 minut.</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p><b>PORABA</b></p> 	<p>Teoretična poraba : 10 - 14 m<sup>2</sup>/ L za 35 mikronov suhega filma</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------

## ZAŠČITA



Nositi primerno dihalno opremo in zaščitno obleko.

## SKLADIŠČENJE



Hraniti na dobro prezračevanem, hladnem in suhem mestu  
Daleč od toplotnih virov.

**Samo za profesionalno uporabo.**  
**Poglejte varnostni list za ta produkt.**

**Za pomoč in podporo kontaktirajte:**

BLIK d.o.o.  
Ulica Jožeta Jame 14  
1000 Ljubljana  
SLOVENIJA  
Tel : 01/ 518 71 75  
Fax : 01/ 518 71 76

